

Quadro de Cargas (QD3)															
Circuito	Descrição	Esquema	Método de inst.	V (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	FCT	FCA	In' (A)	Seção (mm <sup>2</sup> )	Dij (A)
1	Chuveiro 220V do vestiário feminino	F+F+T	B1	220 V	5400	5400	R+S	2700	2700	2700	1,00	1,00	24,5	6	32,0
2	Chuveiro 220V do vestiário masculino	F+F+T	B1	220 V	5400	5400	R+S	2700	2700	2700	1,00	1,00	24,5	6	32,0
3	Câmara fra 220V	F+F+T	B1	220 V	2571	1800	S+T	900	900	900	1,00	1,00	11,7	4	16,0
4	Cortina de ar 220V	F+F+T	B1	220 V	425	500	R+S	250	250	250	1,00	0,80	3,6	2,5	10,0
5	Cortina de ar 220V	F+F+T	B1	220 V	625	250	R+T	250	250	250	1,00	1,00	2,8	2,5	10,0
6	Geladeira industrial 220V do preparo de saladas	F+F+T	B1	220 V	1066	746	S+T	373	373	373	1,00	1,00	4,8	2,5	10,0
7	Geladeira industrial 220V do preparo de saladas	F+F+T	B1	220 V	1066	746	R+S	373	373	373	1,00	1,00	4,8	2,5	10,0
8	Geladeira industrial 220V do preparo de saladas	F+F+T	B1	127 V	1066	746	R+T	373	373	373	1,00	1,00	4,8	2,5	10,0
9	Tomadas de uso geral 127V	F+N+T	B1	127 V	667	600	S	600	600	600	1,00	0,80	6,6	2,5	16,0
10	Tomadas de uso geral 127V do preparo de saladas	F+N+T	B1	127 V	333	300	T	300	300	300	1,00	0,70	3,7	2,5	16,0
11	Tomadas de uso geral 127V da lavagem de utensílios	F+N+T	B1	127 V	333	300	R	300	300	300	1,00	0,70	3,7	2,5	16,0
12	Lava roupas 127V	F+N+T	B1	127 V	662	530	S	530	530	530	1,00	0,80	6,5	2,5	16,0
13	Lava roupas 127V	F+N+T	B1	127 V	662	530	T	530	530	530	1,00	0,80	6,5	2,5	16,0
14	Tomadas de uso geral 127V da lavanderia e D.M.L.	F+N+T	B1	127 V	444	400	R	400	400	400	1,00	0,80	4,4	2,5	16,0
15	Tomadas de uso geral 127V do estoque	F+N+T	B1	127 V	1111	1000	T	1000	1000	1000	1,00	1,00	8,7	2,5	16,0
16	Tomadas de uso geral 127V da sala de reuniões	F+N+T	B1	127 V	776	700	T	700	700	700	1,00	1,00	6,1	2,5	16,0
17	Tomadas de uso geral 127V do vestiário masc e fem	F+N+T	B1	127 V	444	400	R	400	400	400	1,00	0,80	4,4	2,5	16,0
18	Iluminação da sala da câmara fria, distribuição e circ.	F+N+T	B1	127 V	612	306	S	306	306	306	1,00	0,80	1,4	2,5	10,0
ac					144	72	S	72	72	72	1,00	0,80	1,4	2,5	10,0
ad					216	108	S	108	108	108	1,00	0,80	2,1	2,5	10,0
ae					6	3	S	3	3	3	1,00	0,80	0,3	2,5	10,0
af					36	18	S	18	18	18	1,00	0,3	2,5	10,0	10,0
19	Iluminação do estoque, lavanderia e D.M.L.	F+N+T	B1	127 V	576	288	T	288	288	288	1,00	0,80	5,7	2,5	10,0
aa					72	36	T	36	36	36	1,00	0,6	2,5	10,0	10,0
ab					72	36	T	36	36	36	1,00	0,7	2,5	10,0	10,0
y					216	108	T	108	108	108	1,00	1,00	1,7	2,5	10,0
z					216	108	T	108	108	108	1,00	1,00	1,7	2,5	10,0
20	Iluminação do preparo de saladas e lavagem de utensílios	F+N+T	B1	127 V	576	288	R	288	288	288	1,00	0,70	6,5	2,5	10,0
ah					288	144	R	144	144	144	1,00	0,80	2,8	2,5	10,0
ai					288	144	R	144	144	144	1,00	0,80	2,8	2,5	10,0
21	Ilum. da circ., s.de reuniões, vestiário masc. e fem.	F+N+T	B1	127 V	415	306	S	306	306	306	1,00	0,80	9,0	2,5	10,0
ag					2	36	S	36	36	36	1,00	0,7	2,5	10,0	10,0
p					216	108	S	108	108	108	1,00	1,00	1,7	2,5	10,0
q					18	9	S	9	9	9	1,00	0,1	2,5	10,0	10,0
r					18	9	S	9	9	9	1,00	0,1	2,5	10,0	10,0
s					72	36	S	36	36	36	1,00	0,1	2,5	10,0	10,0
t					72	36	S	36	36	36	1,00	0,1	2,5	10,0	10,0
u					72	36	S	36	36	36	1,00	0,7	2,5	10,0	10,0
v					72	36	S	36	36	36	1,00	0,8	2,5	10,0	10,0
w					18	9	S	9	9	9	1,00	0,1	2,5	10,0	10,0
x					18	9	S	9	9	9	1,00	0,1	2,5	10,0	10,0
22	Iluminação externa 220V	F+F+T	B1	220 V	300	150	R+T	75	75	75	1,00	1,00	1,4	2,5	10,0
av					120	60	R+T	30	30	30	1,00	0,5	2,5	10,0	10,0
aw					120	60	R+T	30	30	30	1,00	0,5	2,5	10,0	10,0
ax					60	30	R+T	15	15	15	1,00	0,3	2,5	10,0	10,0
23	Iluminação externa 220V	F+F+T	B1	220 V	240	120	S+T	60	60	60	1,00	0,80	1,4	2,5	10,0
ay					120	60	S+T	30	30	30	1,00	0,5	2,5	10,0	10,0
az					120	60	S+T	30	30	30	1,00	0,5	2,5	10,0	10,0
TOTAL					4 64 9 37 2 ar 3 1 2	26171	22056	R+S+T	8109	6398	7549				

Quadro de Cargas (QD4)															
Circuito	Descrição	Esquema	Método de inst.	V (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	FCT	FCA	In' (A)	Seção (mm <sup>2</sup> )	Dij (A)
1	FORNO DE PADARIA 38000 WATTS	3F+T	B1	220 V	38000	38000	R+S+T	12667	12667	12667	1,00	1,00	110,8	80	125,0
TOTAL					42222	38000	R+S+T	12667	12667	12667	1,00	1,00	110,8	80	125,0

Quadro de Cargas (QD5)															
Circuito	Descrição	Esquema	Método de inst.	V (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	FCT	FCA	In' (A)	Seção (mm <sup>2</sup> )	Dij (A)
QD1		3F+N+T	B1	220 / 127 V	35848	29185	R+S+T	10140	10790	8255	1,00	1,00	71,1	35	100,0
QD2		3F+N+T	B1	220 / 127 V	63324	49732	R+S+T	15530	15903	18319	1,00	1,00	115,6	50	125,0
QD3		3F+N+T	B1	220 / 127 V	26171	22056	R+S+T	8109	6398	7549	1,00	1,00	61,8	25	80,0
QD4	QUADRO DO FORNO ELÉTRICO	3F+T	B1	220 V	42222	38000	R+S+T	12667	12667	12667	1,00	1,00	110,8	80	125,0
TOTAL					167565	138993	R+S+T	46446	45758	46789					

Quadro de Cargas (QM1)															
Circuito	Descrição	Esquema	Método de inst.	V (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	FCT	FCA	In' (A)	Seção (mm <sup>2</sup> )	Dij (A)
QD5		3F+N+T	B1	220 / 127 V	167565	138993	R+S+T	46446	45758	46789					
TOTAL					167565	138993	R+S+T	46446	45758	46789					

Quadro de Cargas (QD1)															
Circuito	Descrição	Esquema	Método de inst.	V (V)	Pot. total (VA)	Pot. total (W)	Fases	Pot. - R (W)	Pot. - S (W)	Pot. - T (W)	FCT	FCA	In' (A)	Seção (mm <sup>2</sup> )	Dij (A)
1	AMASSADEIRA 220V TRIF.	3F+T	B1	220 V	1465	1465	R+S+T	488	488	488	1,00	1,00	41,0	16	50,0
2	Cilindro 220V bif.	F+F+T	B1	220 V	4286	3000	R+S	1500	1500	1500	1,00	1,00	19,5	4	20,0
3	Modeladora 220V bif.	F+F+T	B1	220 V	857	800	R+T	300	300	300	1,00	1,00	3,9	2,5	10,0
4	Tomadas de uso geral 127V da produção	F+N+T	B1	127 V	834	712	S	712	712	712	1,00	0,80	8,2	2,5	16,0
5	Tomadas de uso geral 127V da produção	F+N+T	B1	127 V	889	800	T	800	800	800	1,00	1,00	7,0	2,5	16,0
6	Chuveiro 220V do vestiário	F+F+T	B1	220 V	5400	5400	R+S	2700	2700	2700	1,00	1,00	24,5	6	32,0
7	Lava roupas 127V	F+N+T	B1	127 V	662	530	S	530	530	530	1,00	1,00	5,2	2,5	16,0
8	Tom. uso geral 127V do guarda uten. lavand e vest	F+N+T	B1	127 V	667	600	R	600	600	600	1,00	0,80	6,6	2,5	16,0
9	Cortina de ar 220V da lavanderia	F+F+T	B1	220 V	625	500	S+T	250	250	250	1,00	1,00	2,8	2,5	10,0
10	Cond. de ar 12000 bits 220V sala da nutricionista	F+F+T	B1	220 V	1386	1247	R+S	624	624	624	1,00	1,00	6,3	2,5	16,0
11	Tomadas de uso geral 127V da sala da nutricionista	F+N+T	B1	127 V	1333	1200	S	1200	1200	1200	1,00	0,80	13,1	2,5	16,0
12	Cortina de ar 220V da circulação	F+F+T	B1	220 V	625	500	R+S	250	250	250	1,00	1,00	2,8	2,5	10,0
13	Tomadas de uso geral 127V da circulação	F+N+T	B1	127 V	222	200	T	200	200	200	1,00	1,00	1,7	2,5	16,0
14	Tomadas de uso geral 127V do depósito	F+N+T	B1	127 V	444	400	R	400	400	400	1,00	0,80	4,4	2,5	16,0
15	Iluminação da produção	F+N+T	B1	127 V	936	468	S	468	468	468	1,00	1,00	7,4	2,5	10,0
k					144	72	S	72	72	72	1,00	1,1	2,5	10,0	10,0
l					144	72	S	72	72	72	1,00	1,1	2,5	10,0	10,0
m					216	108	S	108	108	108	1,00	1,00	1,7	2,5	10,0
n															